



TECHNISCHES DATENBLATT ARNO K4

Die Absauganlage von Ölnebel, Rauch, Pulver
und Staub für Werkzeugmaschinen 24/7

TOP DER BAUREIHE



DIE ENDGÜLTIGE LÖSUNG

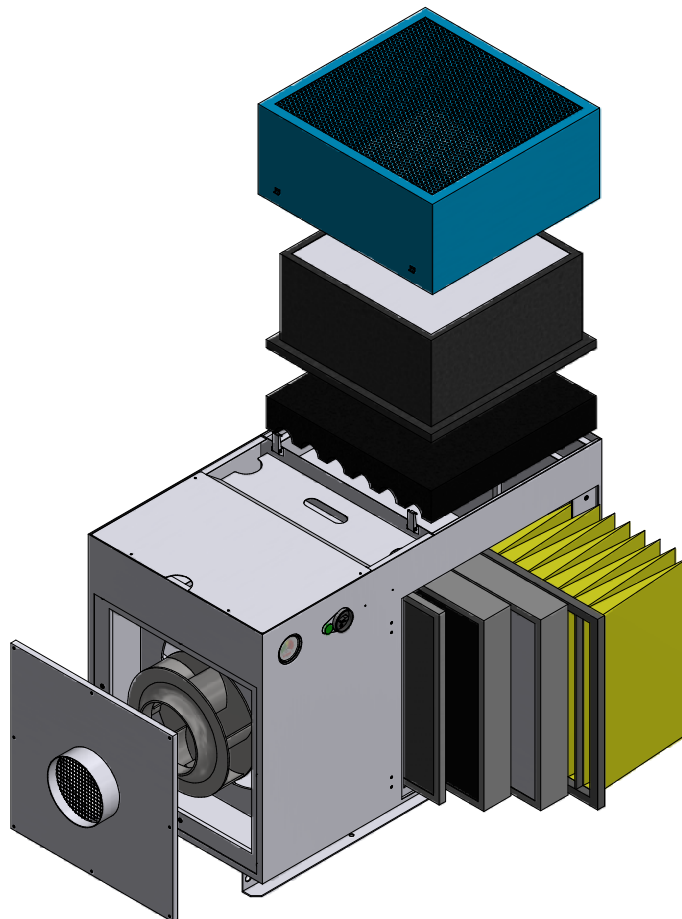
Zum Filtern von Ölnebel in den
Maschinenhallen

BESUCHEN SIE UNSERE WEBSEITE
www.arfiltrazioni.com

SINCE
1995

SCHWERPUNKTE

SERIE ARNO K4



UNI 11304-3



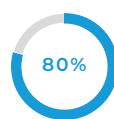
2



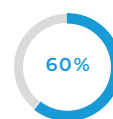
Gemäß der gesetzlichen Normen
EN: 1822
D.d.u.o.n 12772
UNI11304-3



Prüfungsattest für Einzelgeräte mit
entsprechendem Zertifikat



Rückgewinnung von rekondensiertem Öl
rückführbar in den Arbeitszyklus



Selbstreinigende und/oder
regenerierbare Filter

AR Filtrazioni ist Hersteller einer neuen Generation von Absauganlagen zur Rekondensierung und Reinigung verschiedenster Arten atmosphärischer Verunreinigungen, welche bei der Bearbeitung - bis zu drei Schichten - an Werkzeugmaschinen (Arbeitszentren, Dreh- und Schleifmaschinen, usw.) anfallen.

VORTEILE



- Schnelle und einfache Wartung, 1Mal pro Jahr
- Robuste Bauart, geringer Platzbedarf hohe Betriebssicherheit
- Rückgewinnung von bis zu 80% des kondensierten Kühlschmierstoffes
- Ausführung und Funktion gemäß der derzeitigen Normen
- Energieeinsparung
- Reduzierung der Emission von CO₂
- Schützt Umwelt und Personen

ABSAUGANLAGEN VON ÖLNEBEL, RAUCH UND STAUB FÜR WERKZEUGMASCHINEN

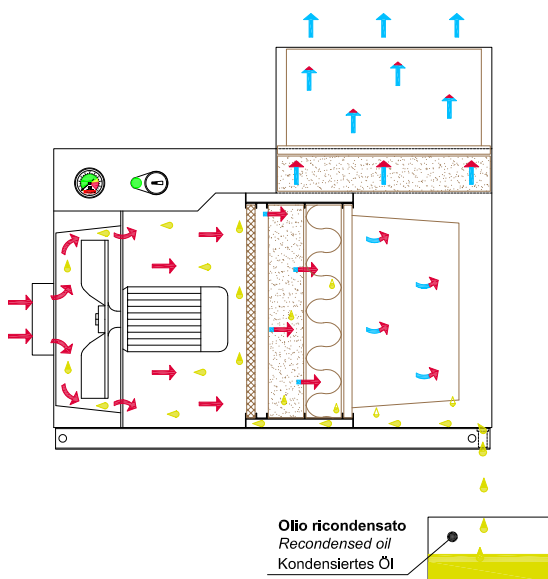
AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG, 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

FUNKTIONSPRINZIP

Entwickelt für das Absaugen und die Reinigung von Ganzöl, Emulsion, Rauch, Feinstnebel und Feinststaub, welche während der Arbeitsprozesse bis zu 3 Schichten an WZM anfallen.



3



ARNO K4

1. STUFE ZENTRIFUGE

Selbstreinigender Zentrifugalkondensator

- Selbstreinigend
- Stabile (keine Vibrationsgefahr)
- Nutzen der Zentrifugalkraft zur Rekondensierung von rund 80% des Ölnebels

2. STUFE FILTERSIEB-KOALESZENZEFFEKT

Filter aus galvanisiertem und waschbarem Stahlnetz + schwarzer, waschbarer Panelfilter Koaleszenz Effekt + Filter aus gewellter Glasfaser

entspricht der europäischen Norm ISO EN 16890
Filterleistung > 95%
Filterfeinheit 3 µ

- Reinigung (alle 12/18 Monate)
- Bestehend aus robustem Metallrahmen mit Spanschutzgitter
- Durch Ausnutzen des Siebeffektes und Schwerkraft werden kondensierte Öltropfen in einen Drainageschlauch geleitet

3. STUFE KOALESZENZEFFEKT

Taschenfilter, Endlosband aus Glasfaser mit ausgedehnter Filteroberfläche

entspricht der europäischen Norm ISO EN 16890
Filterleistung bis zu 95%
Filterfeinheit 0,4 µ

4. STUFE FILTRATION UND SCHALLSCHUTZ

Schwarzer Panelfilter mit Koaleszenz Effekt

- Waschbar
- Verteiler
- Schalldämpfer

5. STUFE HEPA FILTER

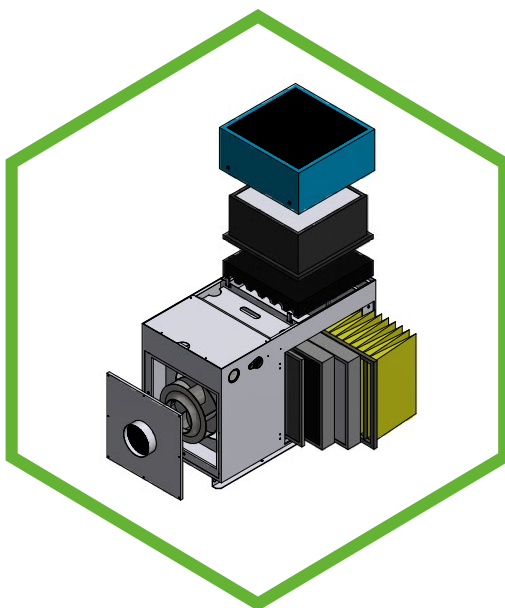
Filter mit sehr hoher Filterleistung (HEPA)

entspricht der europäischen Norm EN1822
Filterleistung bis zu 99,95%
Filterfeinheit $\geq 0,15/0,3\mu$

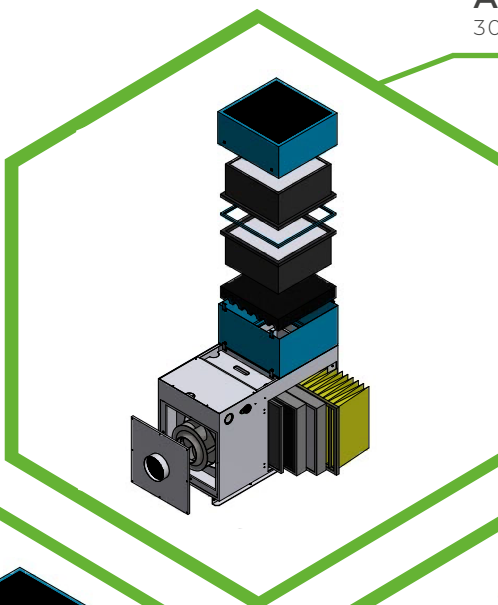
TECHNISCHE DATEN

JEDE ABSAUGANLAGE IST WIE FOLGT AUSGESTATTET:

- Motor der Klasse **IE3** mit niedrigem Energieverbrauch (ULCSA auf Anfrage)
- Motorschutzschalter **ABB/SIEMENS** (ULCSA auf Anfrage)
- Sichtkontrolle für Filterverstopfung analoges / digitales Manometer
- Hocheffizienter Endfilter bis max. **HEPA H13**
- Ablauf für die Rückgewinnung von abgeschiedenem KSS (über 80% bei Ganzöl)

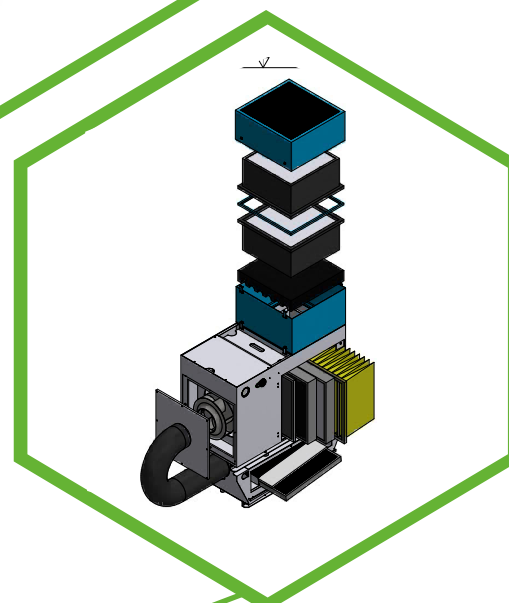
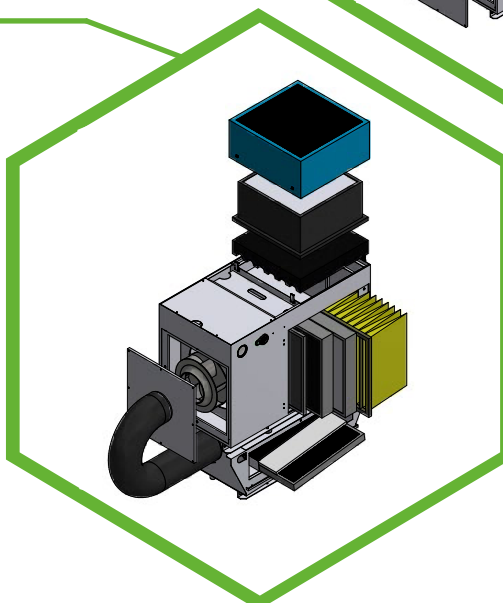


ARNO K4
3000 m³/Std



ARNO K4 DS
3000 m³/Std

ARNO K4 + VORFILTER
2600 m³/Std



ARNO K4 DS + VORFILTER
2600 m³/Std

TECHNISCHE DATEN



K4



K4 + VORFILTER



K4 DS



K4 DS + VORFILTER

TECHNISCHE DATEN

MODELL	Absaug öffnung Ø mm	Max. Luftlei- tung m ³ /h	Leistung kW	Spannung Frequenz V Hz	Geräuschpegel dBa	Gewicht Kg
K4	200	3000	2,2	230/ 400 / 50	72	180
K4 DS	200	3000	2,2	230/ 400 / 50	72	200
K4 + PRF K4	200	2600	2,2	230/ 400 / 50	72	245
K4 DS + PRF K4	200	2600	2,2	230/ 400 / 50	72	265

Die Luftleistung kann je nach Filtertyp und -kombination variieren.

	A	B	D	E	G	I	H	H1	Ø
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
K4	625	1280	375	325		520	1125	375	200
K4 DS	625	1280	375	325		520	1475	375	200
K4 + PRF K4	625	1220	230	200	450	520	1540	290	200
K4 DS + PRF K4	625	1220	230	200	450	520	1890	290	200

AR Filtrazioni behält sich die Möglichkeit vor, jederzeit und ohne Ankündigung, Verbesserungen an seinen Produkten vorzunehmen. Die technischen Daten dieses Datenblatts sind nicht bindend.

R&D-BÜRO

AR Filtrazioni ist auch ein Synonym für ständige Forschung. Das R&D-Büro beschäftigt sich täglich mit der Forschung und Entwicklung innovativer technischer Lösungen für die Reinigung von Ölnebel, Dämpfen und Feinstaub, die bei der Bearbeitung an Werkzeugmaschinen entstehen.

Alle Serien von Absauganlagen und Zubehörprodukten sind als "Made in Italy" zertifiziert.

ABSAUGANLAGEN VON ÖLNEBEL, RAUCH UND STAUB FÜR WERKZEUGMASCHINEN

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG, 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

OPTIONAL

VORFILTER

Im Falle besonders schwieriger Arbeitsprozesse, bei Ansammlung von festem Staub, bei der Bearbeitung von Guss und Aluminium, bei horizontalen Bearbeitungszentren, Hochdruckpumpen, sind die Einheiten mit einem eigens dazu bestimmten Vorfiltrierungssystem ausgestattet.



DOPPELTE STUFE EPA / HEPA FILTER

Für eine lang anhaltende Filtration mit Siebwirkung.

entspricht der europäischen Norm EN1822
Filterleistung bis zu 99,95%
Filterfeinheit $\geq 0,15 / 0,3 \mu$



HARTINGSTECKER

Zum direkten Anschluss der Filtereinheit an die Werkzeugmaschine



AKTIVKOHLEZELLE

Gerüche, Dämpfe, VOC und Formaldehyd werden durch die Aktivkohle neutralisiert.



SELBSTANPASSENDE STEUERUNG DES ERFORDERLICHEN LUFTDURCHSATZES, DURCH INVERTER

AR Filtrazioni Technologie



NORMEN



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- **UNI 11304-3:** Filtrationseinheiten für Ölnebel, die mit einem auf die Werkzeugmaschine montierten Filter für die Wiedereinführung der Luft in das Innere des Arbeitsplatzes zu behandeln sind.
- **ISO EN 16890** (ehemals EN779), Filterleistung $\geq 95\%$; Teilchen mit Volumen $\geq 0,4 \mu$
- Endfiltrationsstufe gemäß **EN 1822** mit hoher (EPA) bzw. sehr hoher (HEPA) Filtrationsleistung, bis zu 99,95% der Partikel mit einem Volumen von $0,15/0,3 \mu$ (Feinstnebel, Feinststaub, Rauch)
- Sichtkontrolle / Filterverstopfung
- Motorschutzschalter (CE / ULCSA / UKCA)
- Abnahmeprotokoll für jedes einzelne Gerät

HEPA FILTER BIS H13 EN 1822

Allerhöchste Filterleistung

Filtrationsleistung bis zu 99,95% der Partikel mit Größe $\geq 0,15 / 0,3 \mu$ (Feinstpartikel)



7



GEMÄSS DER DERZEIT GÜLTIGEN ITALIENISCHEN NORM:

Die Serie **ARNO "K4"** entspricht dem **Technischen Anhang Nr.32** vom 10. Januar 2012 - **D.d.u.o. n.12772 vom 23.12.11** geltend für alle abgesaugten und behandelten Abgase mit maschinenseitigem Filter und Rückführung in den Arbeitszyklus

ÜBERPRÜFUNG DER ABSAUGANLAGE DURCHGEFÜHRT VON Studio Ambiente S.N.C.

AUSLASS DER ANLAGE AUF AUTOMATISCHER DREHMASCHINE 6/32

	Parameter	Festgelegte Werte (mg/m ³)	Referenzwerte (TLV/TWA) (mg/m ³)
	Mineralöl / Ölnebel	0,04	5

Raumtemperatur 18.5 °C

Spezifische Probenentnahme zur Beurteilung der Effizienz des Ansaug- und Abzugsystems nach einer Wartung mit Austausch des Filters (ARNO 2 CF n. 13, Seriennummer 04607/2007) ausgestattet mit neuem HEPA absolut Filter, zum Schutz einer automatischen Drehmaschine zur Bearbeitung einer Stange, Material AVP, mit Ganzöl.

ABSAUGANLAGEN VON ÖLNEBEL, RAUCH UND STAUB FÜR WERKZEUGMASCHINEN

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG, 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

VALUE

40 jähriges
know-how

Beratung

Kostenlose Bedarfsanalyse
vor Ort

Unverbindliche Angebote

60 Tage Testzeit

Vertrieb und After Sales

Installation

Garantie 24 Monate

Wartungsvertrag

PLUS

- **Beschaffungszeit** für Filter und Ersatzteile: Sofort Lieferbar – auf Lager
- **Arbeitsbereichs-** und technische Analyse: kostenlos während der Auftragsphase sowie während der gesamten Lebensdauer der Anlagen
- **Lieferzeit:** 2/4 Wochen
- Mit Spitzentechnologie allein gibt sich AR FILTRAZIONI aber nicht zufrieden: Servicestärke und Kundennähe gewährleisten schnell die optimale, technisch ausgereifte Lösung, selbst für spezielle Kundenanforderungen.
- **TEST:** Sie haben ein wichtiges Projekt? Probieren Sie unser Produkt aus. Unser Motto: Bei Unzufriedenheit, Geldzurückgarantie.

8

- Projektierung, Studie und Ausführung industrieller Filteranlagen *ad-hoc*, inklusiv Bestands- und Datenaufnahme vorort zur Auswahl des besten Filtersystems entsprechend Ihren Anforderungen.
- Auslagerung der Wartungsarbeiten. Diese werden auf unsere Verantwortung durch qualifiziertes Fachpersonal durchgeführt und durch eine rechtlich gültige Bescheinigung bestätigt.
- Sie benutzen keine Originalfiltereinsätze für die Nebel- und Rauchabscheider? Der Garantieanspruch verfällt! Verzichten Sie nicht auf Effizienz. Gerne beraten wir Sie wie Sie Ihre Kosten niedrig halten können.



REFERENZEN

Einige Kunden, die sich für die Absauganlagen von AR Filtrazioni entschieden haben



ABSAUGANLAGEN VON ÖLNEBEL, RAUCH UND STAUB FÜR WERKZEUGMASCHINEN

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG, 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com



KONTAKTIEREN SIE UNS
AR FILTRAZIONI SRL



Via Dell'Industria 59/61
24126 Bergamo ITALIEN



+39 035 533822



web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com

Member of CISQ Federation



www.mistcollector.com

www.nebbieoleose.it

www.luftreinigerfueroelnebel.de